

DOW CORNING® 732 Sigillante multiuso

CARATTERISTICHE

- Adesivo/sigillante monocomponente
- Polimerizza a temperatura ambiente se esposto all'umidità presente nell'aria
- Sistema di polimerizzazione acetossilica
- Consistenza pastosa, non insacca
- Di facile applicazione
- Polimerizza in una gomma dura e flessibile
- Buona adesione su molti substrati
Stabile e flessibile da -60°C (-76°F) a +180°C (356°F), con brevi picchi fino a +205°C (401°F)
- Versione nera: stabile e flessibile da -60°C (-76°F) a +205°C (401°F), con brevi picchi fino a +230°C (446°F)
- Eccellenti proprietà dielettriche
- Conforme a MIL-A-46106
- Conforme con FDA 177.2600
- Disponibile nei colori bianco, nero o trasparente

Adesivo/sigillante siliconico rispondente a normative MIL/FDA

APPLICAZIONI

- Applicazioni industriali generiche di sigillatura ed incollaggio.
- Conforme a MIL-A-4610 e FDA 177.2600.

PROPRIETÀ TIPICHE

Nota per i redattori di specifiche: questi valori non devono essere utilizzati per la stesura di specifiche. Prima di redigere specifiche per questo prodotto, si prega di contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

CTM*	ASTM*	Proprietà	Unità	Valore
Come fornito				
0176		Aspetto		Pasta non assettante
		Colore(i)		Trasparente, bianco, nero
0364		Tasso di estrusione	g/minuto	350
0098		Tempo di pelle	minuti	7
0095		Tempo fuori impronta	minuti	20
Proprietà meccaniche, indurimento 7 giorni con aria a 25°C (77°F) e 50% di umidità relativa				
0097B	D1475	Peso specifico		1,04
0099	D2240	Durezza, Shore A		25
0137A	D412	Resistenza alla trazione	MPa	2,3
0137A	D412	Allungamento a rottura	%	540
0420		Coefficiente volumetrico di dilatazione termica	1/K	1,12x10 ⁻³
Proprietà elettriche, polimerizzato 7 giorni a 25°C (77°F) e con il 50% di umidità relativa				
0114	D149	Resistenza dielettrica	kV/mm	21,6
0112	D150	Costante dielettrica a 100Hz/100kHz		2,8
0112	D150	Fattore di dissipazione a 100Hz/100kHz		0,0015
0112	D150	Resistività di volume	Ohm.cm	1,5x10 ¹⁵

1. Tasso di estrusione: orifizio 3,2mm a 0,62MPa.

* CTM: Corporate Test Method (metodo interno di test);
copie del CTM sono disponibili su richiesta.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

MODALITÀ D'USO

Preparazione del substrato

Tutte le superfici devono essere pulite ed asciutte. Sgrassare e lavare via qualsiasi contaminante che potrebbe impedire l'adesione. Fra i solventi adatti ricordiamo l'alcool isopropilico, l'acetone e il metiletiletetone.

E' possibile ottenere un'adesione senza primer su molti substrati come vetro, metalli e materiali plastici tecnici comuni. Non si ottiene, in genere, una buona adesione su alcuni substrati come il PTFE, il polietilene, il polipropilene e materiali affini.

Per ottenere la massima adesione, si consiglia l'uso del Primer DOW CORNING® 1200 OS. Dopo aver pulito con un solvente, applicare uno strato sottile di Primer DOW CORNING 1200 OS per immersione, spruzzatura o a pennello. Lasciar asciugare il Primer da 15 a 90 minuti a temperatura ambiente e con umidità relativa uguale o superiore al 50%.

Modalità di applicazione

Applicare il Sigillante Multiuso DOW CORNING 732 su una delle superfici preparate, quindi coprire immediatamente con l'altro substrato da incollare.

Mediante esposizione all'umidità, il materiale appena applicato forma una pellicola. Un'eventuale spatolatura deve essere completata prima che si formi questa pellicola. La superficie è spatolabile con facilità. L'adesivo/sigillante è fuori impronta in meno di 45 minuti.

Tempo di polimerizzazione

Dopo la formazione della pellicola la polimerizzazione continua, dalla superficie, verso l'interno. In 24 ore (a temperatura ambiente e con il 50% di umidità relativa) il Sigillante Multiuso DOW CORNING 732 polimerizza ad una profondità di circa 3mm. Per le sezioni molto profonde, soprattutto nei casi di accesso limitato all'umidità atmosferica, i tempi per una polimerizzazione completa saranno più lunghi. Il tempo di polimerizzazione si allunga, infatti, a livelli di umidità più bassi.

Prima di manipolare e imballare i componenti incollati, si avvertono gli utenti che occorre attendere un tempo sufficiente, affinché l'integrità della sigillatura adesiva non venga compromessa. Questo dipende da molti fattori e deve essere determinato dall'utente per ogni applicazione specifica.

Compatibilità

Il Sigillante Multiuso DOW CORNING 732 libera una piccola quantità di acido acetico durante la polimerizzazione. Questo può essere causa di corrosione su parti o substrati metallici, soprattutto se a contatto diretto, o nei casi in cui la polimerizzazione avvenga in un ambiente totalmente racchiuso che non permette la fuoriuscita dei sottoprodotti della polimerizzazione.

PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE

Le informazioni di sicurezza necessarie per un uso sicuro non sono incluse in questo documento. Prima dell'utilizzo, leggere attentamente le schede relative al prodotto e alla sicurezza nonché le istruzioni in materia di utilizzo sicuro e di rischi per la salute e la persona riportate sull'etichetta. Le schede relative alla sicurezza possono essere consultate sul sito web della Dow Corning all'indirizzo www.dowcorning.com. Copie delle schede possono essere richieste presso l'Ufficio vendite o il distributore locale Dow Corning o telefonando al Centro assistenza internazionale Dow Corning.

DURATA UTILE E CONSERVAZIONE A MAGAZZINO

Se conservato nei suoi contenitori originali e mai aperti a una temperatura fino a 32°C (90°F), questo prodotto ha una vita utile di 30 mesi dalla data di produzione.

Dato che il Sigillante Multiuso DOW CORNING 732 polimerizza per reazione con l'umidità presente nell'aria, i contenitori devono essere tenuti chiusi ermeticamente quando il prodotto non viene utilizzato. Durante la conservazione, è possibile il formarsi, in cima al tubo o alla cartuccia, di un tappo di materiale usato. Il tappo in questione può essere eliminato facilmente e non altera il contenuto rimanente.