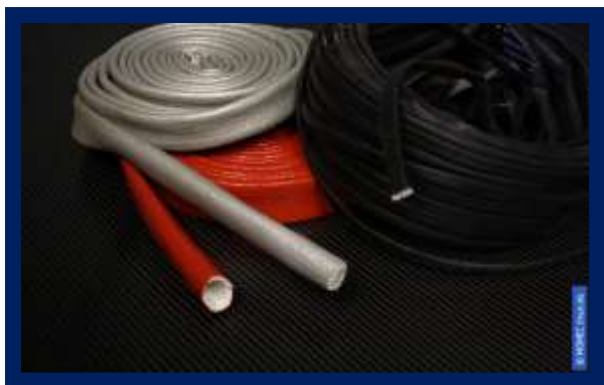


FG GUAINA ANTI-CALORE



momec

Descrizione

La calza FG 900 a base di fibra di vetro trecciata è rivestita da un alto strato di gomma rossa o silver al silicone. Riduce le perdite energetiche e ha buona resistenza all'abrasione.

Resiste ad una temperatura di 260°C. Il rivestimento esterno a base di gomma siliconica ha un'elevata resistenza all'abrasione ed è particolarmente indicato per la protezione dei tubi di raffreddamento idraulici, cavi per circuiti elettrici, movimentazione e manipolazione di metalli e scorie fuse altamente surriscaldati. Protegge gli operatori dal rischio di ustioni causate dall'intenso calore radiato dai tubi contenenti metalli fusi delle acciaierie per la produzione di acciai speciali. È eccellente per la riduzione di eventuali perdite energetiche grazie al basso coefficiente di trasmissione termica.

Applicazioni

Protezione di cavi, fili e tubi flessibili contro il calore estremo, protezione umana contro il fuoco, isolamento dei flessibili contro la perdita di calore per l'industria siderurgica e navale, forni industriali, settore automobilistico, fonderie, acciaierie, piattaforme petrolifere.

CODICE	DIAMETRO INTERNO	COLORE
FG900-08	8 MM	ROSSO/SILVER
FG900-10	10 MM	ROSSO/SILVER
FG900-12	12 MM	ROSSO/SILVER
FG900-16	16 MM	ROSSO/SILVER
FG900-20	20 MM	ROSSO/SILVER
FG900-22	22 MM	ROSSO/SILVER
FG900-25	25 MM	ROSSO/SILVER
FG900-30	30 MM	ROSSO/SILVER
FG900-35	35 MM	ROSSO/SILVER
FG900-40	40 MM	ROSSO/SILVER
FG900-45	45 MM	ROSSO/SILVER
FG900-50	50 MM	ROSSO/SILVER
FG900-55	55 MM	ROSSO/SILVER
FG900-60	60 MM	ROSSO/SILVER

CARATTERISTICHE

TEMPERATURA D'ESERCIZIO	260°C
RESISTENZA ALLA FIAMMA	CON METODO US FED. SPEC. CCT 191 B DOPO 7 SECONDI DALL'ESTINZIONE SENZA BAGLIORE
RESISTENZA CHIMICA	RESISTENTE AI FLUIDI IDRAULICI, ALLA MAGGIOR PARTE DI ACIDI, SOSTANZE CHIMICHE, OLI LUBRIFICANTI E FLUIDI
DURATA DELLA RESISTENZA	NESSUNA INFLUENZA DOPO 120 ORE DI TRATTAMENTO IN MILL-1 -6082 E SKYDROL 500 A 25°
COMBUSTIBILITA'	NON INFIAMMABILE

ANALISI CHIMICA (CALZA VETRO INTERNA)

OSSIDO DI ALLUMINIO	Al ₂ O ₃	12 - 16 %
OSSIDO DI SILICIO	SiO ₂	52 - 56 %
OSSIDO DI CALCIO	CaO	16 - 25 %
OSSIDO DI MAGNESIO	MgO	0 - 5 %
OSSIDO DI BORO	B ₂ O ₃	5 - 10 %
CONTENUTO DI ALCALI	Na ₂ O+K ₂ O	0 - 1 %
OSSIDO DI FERRO	Fe ₂ O ₃	0,05 - 0,4 %
OSSIDO DI TITANIO	TiO ₂	0 - 0,8 %
FLUORO	F ₂	0 - 1 %