

ESAPOL 3305

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Descrizione prodotto

ESAPOL 3305 è un poliolo interamente formulato da utilizzare con **ESTAN 37** (MDI polimerico) per la produzione di poliuretano espanso rigido a celle chiuse e bassa densità per isolamento termico di tubazioni, serbatoi, valvole flange in impianti industriali e/o edilizia, mediante iniezione o colata a alta o bassa pressione.

Il poliuretano espanso prodotto con **ESAPOL 3305** e **ESTAN 37** contiene CO₂ come agente d'espansione ottenuta dalla reazione chimica tra acqua e ESTAN 37 ed è classificato pertanto con ODP= 0 e GWP = 1. Il comportamento al fuoco è valutabile secondo ISO 3582 (tempo di estinzione 30 secondi – tratto danneggiato 40 mm).

Proprietà dei componenti

	ESAPOL 3305	ESTAN 37
Viscosità a 20 °C, mPa · s	600 - 800	180 – 210
Peso specifico, g/cm ³	1,08	1,23
Aspetto visivo	Liquido giallo arancio	Liquido bruno
Punto di infiammabilità, °C	>65	> 200
Pressione di vapore, a 20 °C	Trascurabile	0,00001 Pa
Shelf life a 25 °C	5 mesi	6 mesi
Temperatura di stoccaggio	10 - 25	10 - 35
Istruzioni per la manipolazione sicura	Consultare la Scheda Dati di Sicurezza	

Profilo di reazione al banco

Condizionamento dei campioni, °C	20
Cream time, sec.	20 - 28
Gel time, sec.	117 – 133
Tack-free time, sec.	175 – 200
Densità in crescita libera, g/dm ³	42 – 48

Condizioni di processo

Rapporto di impiego, in peso	ESAPOL 3305	100
	ESTAN 37	114
Rapporto di impiego, in volume	ESAPOL 3305	100
	ESTAN 37	100
Temperatura ESAPOL, °C	20 ≤ t _{pol} ≤ 22	
Temperatura ESTAN, °C	20 ≤ t _{iso} ≤ 22	
Temperatura degli stampi / del substrato, °C	25 - 35	
Pressione di dosaggio, bar	60 - 140	

Proprietà fisico – meccaniche del polimero

Proprietà	Norma	Unità misura - Simbolo	ESAPOL 3305 / ESTAN 37
Densità apparente tipica	UNI EN 1602	gr/dm ³	54 ± 2
Resistenza alla compressione perpendicolare alle facce al 10% di deformazione	UNI EN 826	kPa / σ ₁₀	260
Modulo a compressione	UNI EN 826	kPa / E	4100
Adesione a substrato standard (acciaio al carbonio sabbiato)	UNI EN 1607	kPa	190
Descrizione del cedimento durante la prova	UNI EN 1607	---	Rottura del PU
Contenuto di celle chiuse	EN ISO 4590	%	>93
Conduttività termica iniziale	UNI EN 12667	W/(m · K) (λ)	0,02413
Assorbimento d'acqua per immersione a breve termine	ISO 2896	M	<3
Reazione alla fiamma	DIN 4102-1	Classe	B3
Accendibilità (Euroclasse)	UNI EN ISO 11925-2	Euroclasse	F
Stabilità dimensionale a 70 °C e 90 % U.R., 48h	UNI EN ISO 1604	Spessore	% ≤ -3
		Lunghezza	% ≤ -3
		Larghezza	% ≤ -3
Stabilità dimensionale a - 20 °C, 48h	UNI EN ISO 1604	Spessore	% ≤ -0,5
		Lunghezza	% ≤ -0,5
		Larghezza	% ≤ -0,5

I dati riportati in questa scheda hanno valore indicativo e si riferiscono a campioni realizzati in un laboratorio. Il cliente è tenuto a verificare la possibilità di utilizzo in sicurezza dei prodotti nel proprio processo produttivo. Relativamente ai reclami di qualsiasi genere avanzati sui prodotti, la sola garanzia di TAGOS Srl, qualora la sua responsabilità venga provata, sarà limitata alla loro sostituzione o al valore commerciale indicato in fattura. TAGOS Srl non è responsabile per l'utilizzo dei suoi prodotti in violazione di brevetti altrui. I POLIURETANI SONO MATERIALI COMBUSTIBILI E PERTANTO BRUCIANO SE COINVOLTI IN UN INCENDIO. SE ESPOSTI A TEMPERATURE ECCESSIVE O AL CONTATTO DIRETTO CON LA FIAMMA, NEI LE APPLICAZIONI A SPRIZZO È NECESSARIO RISPETTARE I LIMITI DI SPESORE INDICATI

SCHEDA TECNICA

ESTAN 37

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

ESTAN 37 è un polifenilmetano-poliisocianato (MDI polimerico) selezionato per la produzione di poliuretano espanso rigido o poliisocianurato, in combinazione con i polioli formulati **ESAPOL**.
Sinonimi: Difenilmetano-4-4'-diisocianato - Metilen-diisocianato - MDI crudo.

SPECIFICHE TIPICHE E PROPRIETA' FISICHE

ASPETTO:	Liquido bruno
VISCOSITA' a 25 °C, mPas:	160 - 260
CONTENUTO DI NCO LIBERO, %	30,0 - 32,5
PESO SPECIFICO a 25 °C:	1,23
ACIDITA, ppm:	0 - 500
PUNTO DI SOLIDIFICAZIONE, °C	<= 0

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO E LA MANIPOLAZIONE

Il prodotto deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi e con protezione dalla umidità atmosferica, ad una temperatura compresa tra 20 e 30 °C ed in ambiente secco e ben ventilato. La temperatura minima di stoccaggio non deve essere inferiore a 5 °C, onde prevenire la cristallizzazione del prodotto. Se nonostante le misure adottate la temperatura di stoccaggio dovesse scendere sotto il limite indicato, il prodotto può essere riportato allo stato liquido mediante lento riscaldamento fino a 35 °C. Tale operazione deve essere eseguita da personale adeguatamente addestrato.

Durante la manipolazione devono essere indossati guanti in gomma ed occhiali protettivi. Prima di manipolare il prodotto consultare attentamente la SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO.

Tempo massimo di utilizzo: mesi sei.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è irritante per l'apparato respiratorio, la pelle e gli occhi. Si raccomanda di operare sempre in ambiente ben ventilato, di indossare sempre guanti in gomma, abiti da lavoro adeguati ed occhiali per una completa protezione degli occhi. In caso di contatto con la pelle o gli occhi, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare un medico mostrandogli la SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO. L'esposizione a concentrazioni di vapore eccessive è causa di irritazioni: indossare una maschera con filtro per vapori acidi. **CONSULTARE COMUNQUE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI MANIPOLARE IL PRODOTTO.**