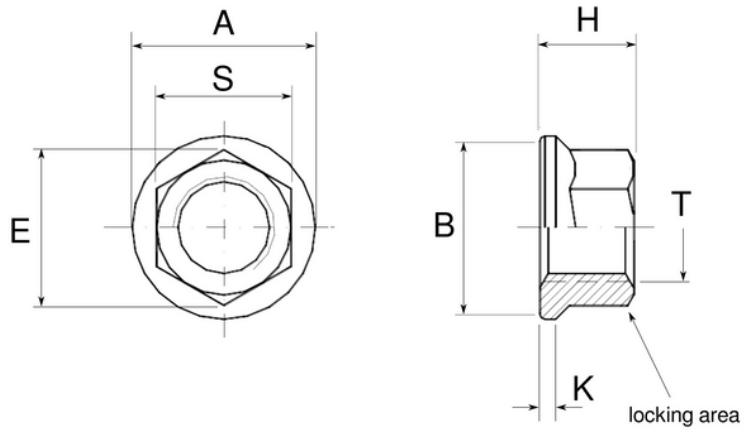


DADO KAY ESAGONALE

AUTO-BLOCCANTE · 3 CRIMP · 1100 MPa ·
235°C

BluDadoKay

FREE OF CADMIUM AND CHROME VI



CODICI	FILETTO T	A max	B min	E min	S	H max	K min	PESO**
BLU-HM14-030	M3 x 0,5 4H6H	6	4.9	4.4	4 h13	3.0	0.5	0.28 g
BLU-HM14-040	M4 x 0,7 4H6H	8	6.5	5.5	5 h13	4.0	0.6	0.50 g
BLU-HM14-050	M5 x 0,8 4H6H	9.2	8.0	6.7	6 h13	5.0	0.6	0.80 g
BLU-HM14-060	M6 x 1,0 4H5H	10.5	9.4	7.8	7 h13	5.4	0.9	1.15 g
BLU-HM14-070	M7 x 1,0 4H5H	12.6	11.3	8.9	8 h13	6.2	1.0	1.17 g
BLU-HM14-080F	M8 x 1,0 4H5H	13.6	12.3	11.1	10 h13	7.2	1.1	3.1 g
BLU-HM14-080	M8 x 1,25 4H5H	13.6	12.3	11.1	10 h13	7.2	1.1	3.1 g
BLU-HM14-090F	M9 x 1,0 4H5H	16.6	15.2	13.3	12 h13	8.5	1.3	5 g
BLU-HM14-090	M9 x 1,25 4H5H	16.6	15.2	13.3	12 h13	8.5	1.3	5 g
BLU-HM14-100FF	M10 x 1,0 4H5H	16.6	15.2	13.3	12 h13	8.5	1.3	4.5 g
BLU-HM14-100F	M10 x 1,25 4H5H	16.6	15.2	13.3	12 h13	9.0	1.3	4.5 g
BLU-HM14-100	M10 x 1,5 4H5H	16.6	15.2	13.3	12 h13	9.0	1.3	4.5 g
BLU-HM14-110	M11 x 1,0 4H5H	19.8	18.2	15.5	14 h13	10.8	2.0	10.5 g
BLU-HM14-120FF	M12 x 1,0 4H5H	19.8	18.2	15.5	14 h13	10.8	2.0	10.2 g
BLU-HM14-120F	M12 x 1,25 4H5H	19.8	18.2	15.5	14 h13	10.8	2.0	10.2 g
BLU-HM14-120	M12 x 1,5 4H5H	19.8	18.2	15.5	14 h13	10.8	2.0	10.2 g
BLU-HM14-12X1,75	M12 x 1,75 4H5H	19.8	18.2	15.5	14 h13	10.8	2.0	10.2 g
BLU-HM14-140FF	M14 x 1,0 4H5H	23	21.8	17.8	16 h13	12.0	2.0	11.8 g
BLU-HM14-140F	M14 x 1,25 4H5H	23	21.8	17.8	16 h13	12.0	2.0	11.8 g
BLU-HM14-140	M14 x 1,5 4H5H	23	21.8	17.8	16 h13	12.0	2.0	11.8 g
BLU-HM14-14X2	M14 x 2,0 4H5H	23	21.8	17.8	16 h13	12.0	2.0	11.8 g
BLU-HM14-160	M16 x 1,5 4H5H	26	25.3	21.1	19 h13	13.5	2.2	-
BLU-HM14-180	M18 x 1,5 4H5H	29	28.3	24.5	22 h13	15.0	2.2	-

** approximate weight, indication only

MATERIAL
ALLOY STEEL SAE 8740
HARDNESS
MAX. 45 HRC

FINISH & IDENTIFICATION
ZINC-NICKEL PLATING WITH TRIVALENT
CHROMIUM TREATMENT + MOS2 DFL
+ BLUE DOT IDENTIFICATION

THREAD
RECOMMENDED TOLERANCE
FOR MALE THREAD IS 4h6h
(SUITABLE FOR M AND MJ THREAD PROFILE)

LOCKING & PERFORMANCE
LOCKING BY 3 CRIMP DEFORMATION
LOCKING TORQUE AND PERFORMANCE
ACCORDING TO LN65016



HEXAGONAL K-NUTS

METRIC - SELF LOCKING

BluDadoKay .

Characteristics

	BluDadoKay	old type
material	SAE 8740	SAE 8740
plating	zinc-nickel plating	cadmium plating
lubricant	MoS2 dry film	MoS2 dry film
identification	blue dot	-
locking type	3 crimp locking	2 or 3 crimp locking
performance standard	LN65016	LN65016
temperature class	235 °C	235 °C
strength class	1100 MPa	1100 MPa
ELV / RoHS / REACH compliant	YES	NO

Sostituzione della placcatura al cadmio con la placcatura in zinco-nichel

L'uso di rivestimenti al cadmio nell'UE è limitato a

- articoli e componenti degli articoli utilizzati nei settori aeronautico, aerospaziale, minerario, offshore e settori nucleari le cui applicazioni richiedono elevati standard di sicurezza e nei dispositivi di sicurezza stradale e mezzi agricoli, rotabili e navi, contatti elettrici in qualsiasi settore di utilizzo, ove esso sia necessari per garantire l'affidabilità richiesta all'apparato su cui sono installati;
- In base alla normativa europea ELV (End of Life Vehicles), WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) e RoHS (Restriction of Hazardous Substances), il cadmio non è più limitato dello 0,01% in peso di qualsiasi veicolo e materiale elettronico o rivestimento, con esenzioni per aeromobili ed uso militare.

DADO KAY ESAGONALE

L'obiettivo è creare un' olivetta migliore per applicazioni non aerospaziali:

1. sostituzione della placcatura al cadmio
2. con la placcatura in zinco-nichel
3. simile alle specifiche di HM14 / PH135M / LN9338 / LN65409
4. soddisfare i requisiti di altri settori



BluOlivetta

BluDadoKay



La gamma "Blu" rispettosa dell'ambiente, sostituisce le tradizionali parti placcate al cadmio aerospaziale per i mercati non aerospaziali, compresi gli sport motoristici e l'automotive. I dadi "Blu" sono fabbricati nello stabilimento di produzione utilizzando gli stessi materiali, attrezzature, trattamenti termici, test e procedure di controllo qualità dei dadi esagonali aerospaziali e dei dadi di ancoraggio placcati in cadmio. Ciò garantisce che i nostri clienti esistenti e nuovi possano utilizzarli come sostituti diretti degli elementi di fissaggio placcati in cadmio.

Placcatura Zinco-Nichel

Fornire resistenza alla corrosione e protezione dalla corrosione galvanica

Negli ultimi 20 anni molti studi sui diversi metodi di placcatura sono stati condotti sia dall'industria automobilistica che aerospaziale. La placcatura in zinco-nichel è ora vista come l'alternativa preferita alla placcatura al cadmio tossico e un miglioramento rispetto alla placcatura in zinco tradizionale. La placcatura in zinco-nichel, priva sia di cadmio che di cromo esavalente VI, è stata selezionata come finitura ecologica per la gamma "Blu" di dadi Kay esagonali e dadi di ancoraggio flottanti. La placcatura in zinco-nichel è ampiamente utilizzata nell'industria automobilistica da oltre 20 anni e offre i seguenti vantaggi:

La placcatura in zinco-nichel offre una maggiore resistenza alla corrosione rispetto alla placcatura in zinco, i risultati dei test in nebbia salina hanno mostrato fino a 4 volte maggiori.

La placcatura in zinco-nichel riduce il rischio di corrosione galvanica quando si utilizzano materiali dissimili.

I dadi a key e i dadi di ancoraggio "Blu" sono utilizzati in applicazioni ad alte prestazioni e non solo soddisfano la direttiva ELV, ma forniscono anche ai progettisti una soluzione di fissaggio a valore aggiunto rispettosa dell'ambiente.



Diritto dell'Unione Europea

Veicoli fuori uso

Le norme dell'UE mirano a rendere lo smantellamento e il riciclaggio dei veicoli fuori uso più rispettosi dell'ambiente.

La direttiva sui veicoli fuori uso (direttiva ELV) chiarisce obiettivi per i veicoli fuori uso e le loro componenti. Vieta anche il uso di sostanze pericolose durante la fabbricazione di nuovi veicoli (soprattutto piombo, mercurio, cadmio ed esavalente cromo) salvo esenzioni definite quando non esistono alternative adeguate. Le esenzioni sono elencate nell'allegato II della Direttiva.

Source: End-of-Life Vehicles, European Commission, Environment

https://ec.europa.eu/environment/topics/waste-and-recycling/end-life-vehicles_en

BluDadoKay e Olivetta (specifiche).

Prestazioni e supporto tecnico

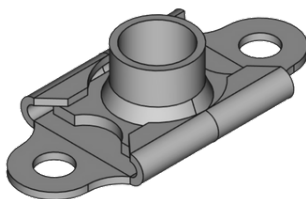
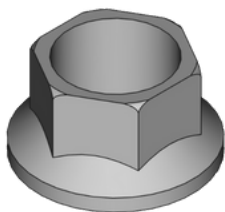
Prestazioni a 3 punti di bloccaggio

La deformazione di bloccaggio a 3 viene applicata su tutta la gamma "Blu" di dadi kay esagonali per garantire prestazioni di bloccaggio costanti su molti tipi diversi di bulloni e prigionieri. Per raggiungere questo obiettivo e garantire prestazioni ripetibili, la coppia di bloccaggio viene controllata e registrata per 15 cicli di ogni lotto di produzione.

La coppia di bloccaggio e le prestazioni della gamma "Blu" soddisfano lo standard LN65016.



Disegni tecnici, modelli 3D e voci MDS. Per offrire un pacchetto di supporto completo per i progettisti abbiamo a disposizione, su richiesta, disegni tecnici e modelli CAD 3D per una rapida integrazione nel vostro progetto.



L'industria automobilistica richiede specificamente l'inserimento di ogni prodotto nel database MDS per conoscere e controllare tutti i materiali e le sostanze nel prodotto finale.

A CONFRONTO CON HM14 / PH135M / LN9338 / LN65409 FM5000 / SF5009M / JSF50009M / LN29679

Materiale:	Identico	(alloy steel)
Finitura:	Zincatura galvanica	(senza CR6)
Lubrificante a film secco:	Identico	(MoS2 coating)
Classe di temperatura:	Identico	(235 °C)
Intervallo di coppia di bloccaggio:	Identico	(LN65016)
Forma del filetto:	si adatta a bulloni M 4h6h & MJ 4h6h	

A CONFRONTO CON HM14 / PH135M / LN9338 / LN65409 FM5000 / SF5009M / JSF50009M / LN29679

Alla fine abbiamo un dado/olivetta:

- conforme alle normative ambientali per applicazioni non aerospaziali
 - dove i clienti non devono preoccuparsi del filetto M o MJ
 - che può essere utilizzato in applicazioni esistenti
 - che sostituisce i codici articolo esistenti:
-
- KAY NUT ESAGONALE: HM14-050 / 5PH135M / 5080PH135M / LN9338-05
 - OLIVETTA FLOTTANTE 2 ALETTE FM5000-050 / 5SF5009M / 5JSF50009M / LN29679AM5